

VENTILATORI INSONORIZZATI E COIBENTATI: RECUBE



CHI SIAMO

La Rimor, grazie agli oltre 15 anni di esperienza nel settore spalmatura, rotocalco, flessografia e laminazione, ha sviluppato sistemi compatti di ventilazione, asciugatura e aspirazione che garantiscono un alto risparmio energetico con ridotte emissioni sonore.

Le nuove soluzioni, introdotte e brevettate da Rimor, hanno permesso rilevanti risparmi sulle installazioni in sito e tagli sui costi di manutenzione impianto. Questo è un settore altamente tecnologico in continua evoluzione e per cui la “novità” rappresenta la chiave di svolta sul mercato.

Rimor, grazie alla sua estrema flessibilità, al costante aggiornamento e alla elevata specializzazione negli studi ingegneristici, è sempre al passo con le richieste diversificate ed è in grado di proporre soluzioni “custom” che garantiscono unicità sul mercato ai clienti che utilizzano i nostri prodotti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Il sistema Recube: la nuova generazione dei sistemi di ventilazione.

Recube è un'unità di ventilazione compatta, in grado di ottenere in spazi ridotti prestazioni eccellenti. Può essere montata a bordo di macchinari per spalmatura, rotocalco, flessografia, laminazione e permette l'integrazione con sistemi di recupero energetico, sistemi di coibentazione, controllo solvente, portate e pressione. Risulta particolarmente apprezzata per la rumorosità contenuta e la facile manutenzione.

Prodotto studiato per 6 anni e introdotto per la prima volta sul mercato nel 2008, l'unità Recube oggi rappresenta il punto di forza della produzione Rimor grazie all'integrazione sulle proprie macchine da parte di numerosi clienti leader nel settore.