

rimor

AUTOMOBILÍSTICO

Simulador de ar quente per mangueira de sucção do motor e para sistema de exaustão veicular
Hot air simulator for sleeves and exhaust system

É um sistema de teste para coletores flexíveis de conexão com a câmara de combustão de um motor de ciclo diesel ou gasolina, a fim de avaliar a resistência durante a passagem de gases com temperatura de aproximadamente 1000 ° C, com vazão de até 1500 kg/h, divididos entre 5 saídas que transportando os gases quentes para cinco distintos coletores flexíveis. A perda de carga durante a passagem de uma quantidade aproximada de 300 kg/h para cada coletor é de aproximadamente 1 bar máximo (como contrapressão). O sistema de simulação ar quente compreende uma máquina capaz de gerar um fluxo de ar necessário em uma veia de ar, que deve ser elevada à 1000 °C.

A potência correspondente é de 500 KW.

Is a testing system of the flexible collectors, connecting the combustion chamber of a diesel or gasoline motor, in order to evaluate the resistance to passing of a hot fluid up to 1000°C, with a flow rate up to 1500kg/h split between 5 outlets, that carry the hot gas towards 5 corresponding flexible collectors. The flow losses occurring during the passing of 300 Kg/h to the single collector is around 1Bar (intended as counter-pressure). The system provides the machine able to generate the necessary airflow on air vein to be brought up to 1000°C. The corresponding power is 500KW



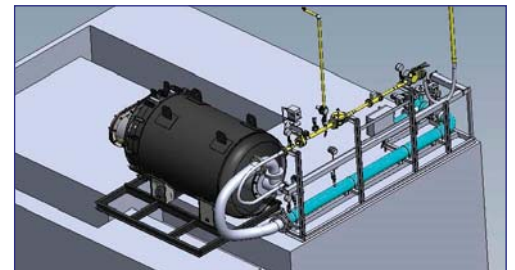
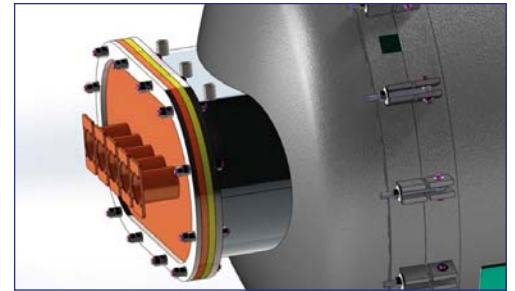
COMPOSIÇÃO DO SISTEMA DO GERADOR DE CALOR

Composição do sistema do gerador de calor

- Estrutura portadora e sistema misturador da propriedade comburente - combustível;
- Sistema de condutos para misturar a propriedade comburente - combustível;
- Sistema de válvulas, eletroválvulas e redutores de pressão para ajuste da temperatura e regulação do fluxo de ar;
- Medidores de pressão e sensores de fluxo para controlar e regular a pressão, redutores de pressão e válvulas para a interceptação de gases;
- Grupo Gerador;
- Quadro elétrico de alimentação e controle;
- Painel de controle com parâmetros de teste e programa de controle;
- Compressor para ar de combustão e diluição;
- Sistema de arrefecimento rápido com ajuste manual ou automático com software de ciclo;
- Sistema de segurança;

Caraterísticas de desempenho do equipamento

- Temperatura máxima do fluxo em saída do queimador: 1100 a 1200° C;
- Temperatura mínima do fluxo em saída do queimador: 300°C;
- Temperatura máxima em entrada no tubo flexível: 900 a 1000°C;
- Temperatura mínima em entrada no tubo flexível: 200°C;
- Vazão máxima: 1500 Kg/h;
- Vazão mínima: 300 Kg/h;
- Contrapressão máxima: 1 Bar



COMPOSITION OF THE HEAT GENERATOR SYSTEM

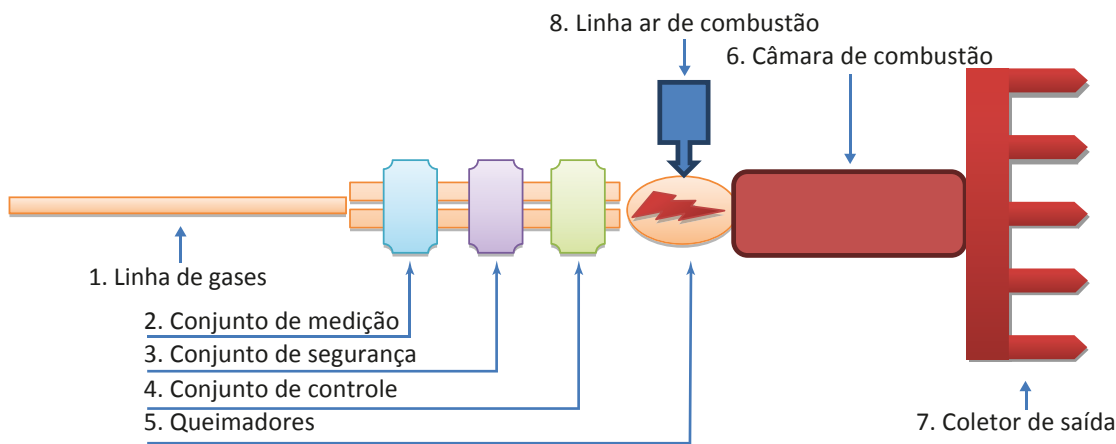
• Composition of the heat generator system

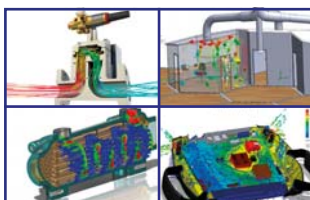
- Supporting structure of the comburent-fuel mixing system
- Pipes system for the comburent-fuel mixing
- Valves, elettro-valves and pressure reducers system for the adjustement of flow and temperature
- Manometers and flow sensors for the regulation control, pressure reducers and gas detection valves;
- Generator unit
- Powerboard for supply and control
- Pc and program for the testing parameters control
- Compressor for comburent or dilution air
- Rapid cooling system with manual drive or automatic with a software cycle.
- Security system

• System's Performances

- Maximum outlet temperature from the burner: $1100 \pm 1200^\circ\text{C}$
- Minimum outlet temperature from the burner: 300°C
- Maximum temperature flexible input: 900 to 1000°C ;
- Minimum temperature flexible input: 200°C
- Maximum flow: 1500 Kg/h ;
- Minimum flow: 300Kg/h ;
- Maximum counter-pressure: 1 Bar

Esquema do sistema de simulação exaustão veicular





Serviço direto rimor de programação
Direct service for programming by Rimor
Assistência Técnica e reparação direta Rimor
Direct assistance for repairs by Rimor
Teste e programação diretamente no local
Testing and programming on-site
Área de estudo de Engenharia Rimor
Rimor office of engineering
Projeto e cálculo estrutural
Design and structural study
Projeto e cálculo mecânico
Design and mechanical study
Projeto e cálculo dinâmico
Design and dynamic study
Fabricação de Drivers
Drivings' construction
Realização mecânica de precisão
Precision mechanics production



produção - engenharia - assistência - distribuição
 production - engineering - assistance - distribution



A Rimor projeta e produz em Turim motores elétricos especiais, motores síncronos e assíncronos, inversor, drives, ventiladores centrífugos silenciosos, Motores Marelli conforme as normas Fincantieri para pronta entrega, válvulas de controle e cabines de insonorização. Trabalha na área de mecânica, fluídos, tratamento do ar, acústica e automação na construção de equipamentos da área.

A Rimor sempre adotou os mais modernos sistemas de planejamento para seus funcionários e para responder prontamente às exigências de seus clientes. O Know-how Rimor, resultado de anos de projetos e desenvolvimento de soluções personalizadas, são uma garantia para o cliente, que pode contar com uma estrutura com experiência comprovada no setor industrial.

A partir do final dos anos 90 a Rimor é o Master Distribuidor Marelli Motori. O desenvolvimento, a produção de motores especiais e os projetos dentro da empresa tem permitido ao longo dos anos a gestão de peças de reposição e assistência técnica a um nível elevado. A Rimor possui uma sala para teste totalmente equipada para responder as exigências de seus clientes.

A Rimor possui uma rede de mais de 30 distribuidores em Itália e um representante no Brasil, possui o mais completo depósito para a marca Marelli Motori de toda a Itália com pronta entrega de motores até 132 kW e com todas as variantes de construções possíveis e acessórios, tais como servoventilação e sondas termo-métricas. Dispõe de mais de 8000 artigos: motores, ventiladores, inversores, bombas e outros componentes especiais.

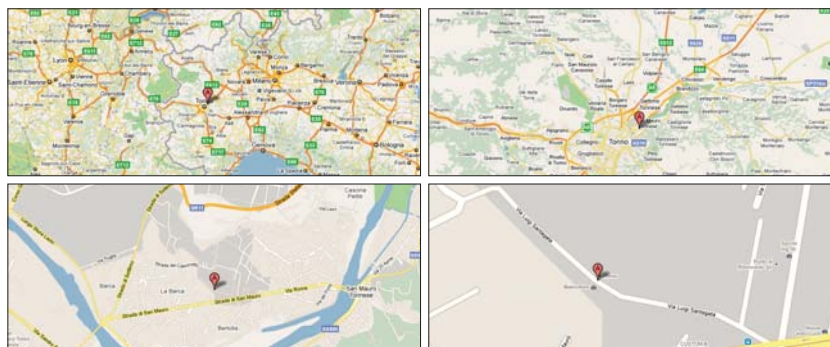
In Turin, Rimor srl designs and produces special electric motors, synchronous and asynchronous motors, inverter, noiseless centrifugal fans, Marelli motors for Fincantieri's standards prompt delivery, control valves, soundproofing cabins. Rimor works in the field of mechanics, fluidics, aerualics, acoustics and automation.

Rimor uses the newest design systems for its employees and to fit into customers' needs. Rimor's Know-how, which is the result of ten-years experience, represents a guarantee for customers, who can rely on a structure with a great experience in the world of industry.

Rimor is a "Marelli Motors" Master-Distributor since the late 90's. The development and production of special motors and projects within the company has enabled an high-level assistance and parts' management with years. Rimor has a qualified testing room for customer service.

Rimor has a network of over 30 distributors in Italy, a representative in Brazil and the most stocked storehouse of Italy for Marelli Motors with prompt delivery up to 132kW and with all possible constructions and the accessories such as servo-ventilation, thermometric probes. It has up to 8000 items: motors, fans, inverter, pumps and other specialized components.

As nossas coordenadas
 N 45°06.167' - E 7°44.402'



Rimor S.r.l.

Via Luigi Santagata, 43 - 10156 Turim (Itália)
 Tel +39 011 2238561 - Fax +39 011 2238750
 E-mail: info@e-rimor.com www.e-rimor.com